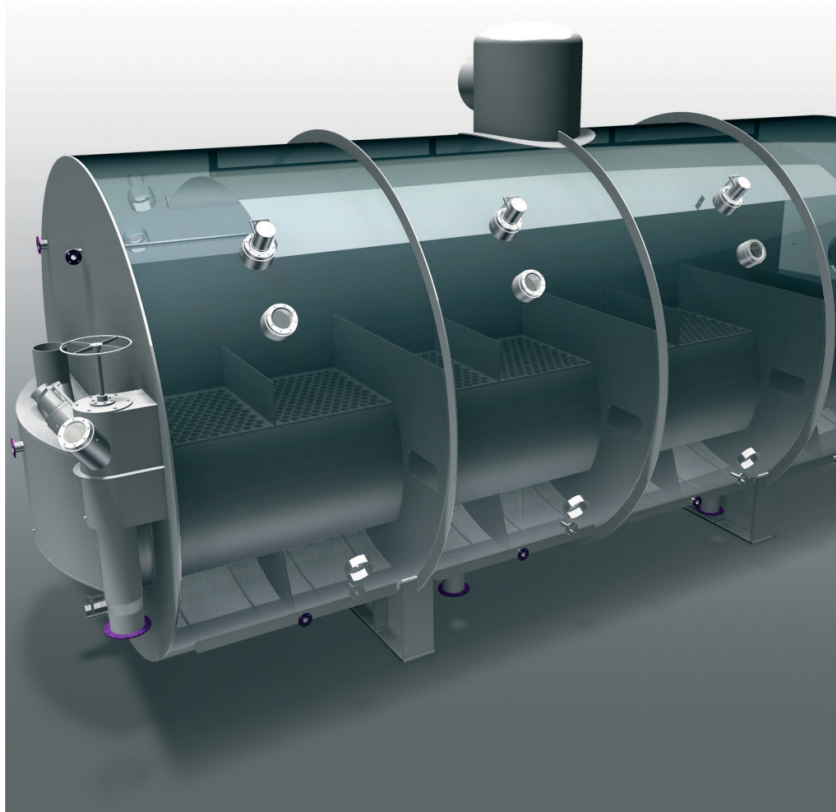


TACHO CONTINUO AL VACÍO



Características

- Calidad Superior de Cristal
- Mayor Eficiencia Energética
- Exhaustión Perfeccionada
- Costos Reducidos de Capital y
Manutención
- Control Automático Simplificado



EL TACHO CONTINUO BOSCH ENGENHARIA

Tachos Continuos al Vacío (Continuous Vacuum Pans – CVP)

Las ventajas de la cristalización en tacho continuo son ampliamente reconocidas, entre los que se incluyen:

- Control simplificado: el vapor y el vacío en el tacho son constantes y el contenido de cada compartimiento se mantiene con Brix y contenido de cristal constantes
- Calidad del producto: la operación en estado constante proporciona crecimiento previsible de cristales
- Pérdidas: una camada delgada encima de la calandria permite una baja temperatura de ebullición de la masa. Esto resulta en baja degradación de sacarosa y mejor agotamiento
- Economía de vapor: la demanda de vapor es constante, con pocas paradas. No hay desperdicio de vapor entre hervores y no hay pausa / restablecimiento de vacío
- Economía energética: la camada delgada encima de la calandria y la alta relación superficie / volumen de calentamiento permite el uso de vapor de menor grado que en tachos discontinuos
- Economía de operación: los requisitos de operación son mínimos – sin cortes, sin descarga y recarga, sin cambios de materias primas, etc.
- Economía de espacio: generalmente los CVPs necesitan 50 a 60% menos área de piso que lo necesario para un tacho tipo discontinuo de capacidad equivalente

En fábricas de VHP, las unidades tipo horizontal son las más exitosas y más ampliamente utilizadas. El Tacho Continuo al Vacío Bosch es de este género, con una calandria de tubo vertical montada al largo del eje del cuerpo.

Particularidades del CVP Bosch

- Calentamiento embutida debajo de la calandria: la cámara de condensado calentada por vapor proporciona calor adicional a la masa por debajo de la calandria promoviendo la circulación e inhibiendo acumulaciones en esta zona (la zona calentada es igual que aproximadamente 4% de la superficie del tubo).
- Alta superficie de calentamiento, baja presión de vapor: la relación área / volumen de la superficie de calentamiento del estándar del proyecto Bosch Engenharia es mayor que la ofrecida pela mayoría de los competidores. (Nota: el área de calentamiento adicional por debajo de la calandria no se incluye en la mencionada relación área / volumen de la superficie de calentamiento). Esto permite que el tacho continuo al vacío Bosch Engenharia opere exitosamente con V3 a 85 kPa abs.
- Exclusiva distribución de la alimentación: alimentación de jarabe/miel se hace por toda la zona por debajo de la calandria (no solamente en un punto o a lo largo de la línea), a través de boquillas de alimentación, que son fáciles de limpiar, si necesario.
- Flujo regular de masa: la configuración del camino del flujo de masa proporciona un flujo regular, sin zonas estancadas.
- Compartimientos múltiples (células): compartimiento parcialmente aletado en las zonas más activas de flujo por encima y por debajo de la calandria dan al CVP Bosch de 8 células características efectivas de un CVP de 16 células, sin impedir la libre circulación en las columnas. Esto mejora aún más la excelente performance de variación de tamaño del cristal (CV).
- Fácil operación: todas las válvulas y controles son de fácil acceso desde la plataforma de control – y no por debajo del CVP. Vidrios alocados en el tacho proporcionan buena visibilidad del proceso.
- Flujo de condensado visible: el condensado fluye de los drenos al largo de la calandria y puede ser claramente visto a través de vidrios en la cámara de condensado. Esta es una característica muy apreciada por los operadores.
- Tubos verticales: los tubos verticales estimulan una buena circulación. La acumulación de residuos es lenta, pero la limpieza es fácil, y los requisitos de manutención son mínimos.
- Pasajes alternados (baffled) de vapor en la calandria: el vapor que fluye a través de la calandria se guía por deflectores que aseguran que no haya zonas muertas y aseguran la purga eficaz de gases no condensables.
- Sin jiggers separados: los arreglos de la alimentación de miel/jarabe de los CVPs Bosch son hechos de manera donde no hay necesidad de jiggers excedentes.

Capacidades:

- Gestión de Proyectos
- Ingeniería
- Proceso
- Mecánica
- Eléctrica
- Instrumentación
- Civil / Estructural
- Gestión de la Construcción
- Suministro de Equipamientos

Unidades de Negócio:

- Azúcar
- Energía
- Industrial
- Agricultura
- Comercial
- Equipamientos - Azúcar

