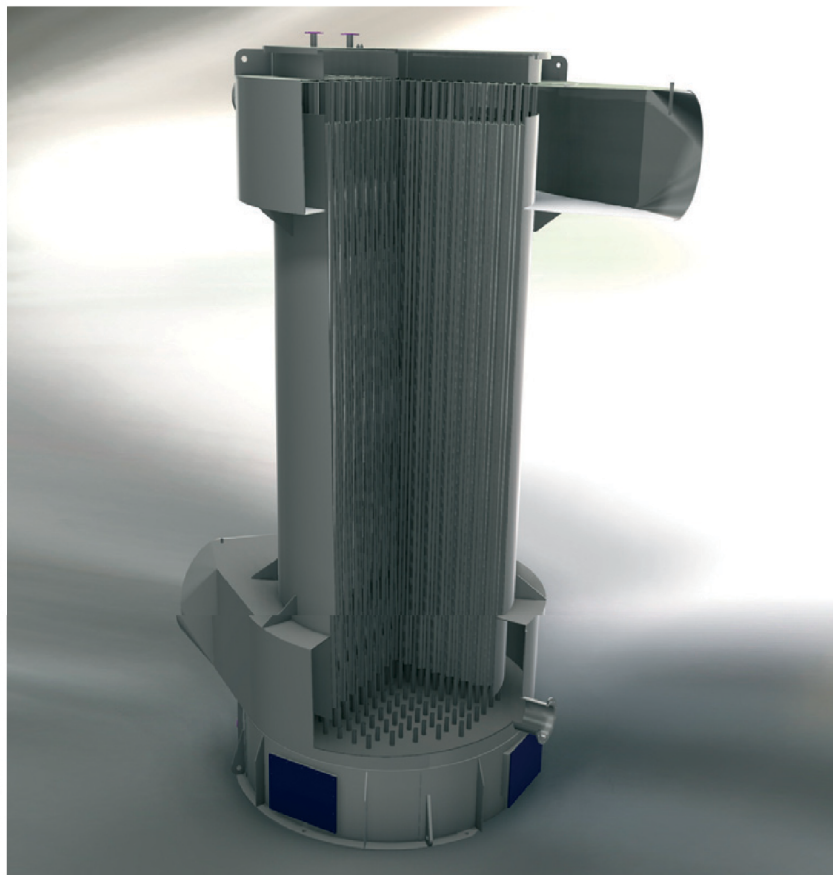


RECALENTADOR DE MASSA C



Características

- Configuración exclusiva de superficie de decaentamiento
- Alta relación área/volumen
- Bajo approach
- Aumento de baja pureza
- Ahorro de energía y baja pérdida de carga
- Pequeñas dimensiones



EL RECALENTADOR DE MASA C BOSCH ENGENHARIA

El papel de los Recalentadores de Masa C

El propósito de enfriamiento y posterior recalentamiento de la masa C es de maximizar la cantidad de sacarosa recuperada de la masa a través de su deposición sobre los cristales existentes. Los principios para maximizar la exhaustión de la masa C son bastante simples.

La masa generalmente sale del tacho a una temperatura entre 67 y 77 °C, según la presión de cocción.

La solubilidad de la sacarosa en el agua se reduce rápidamente cuando se enfría. Por ejemplo, a una temperatura de 80 °C 1 kg de agua puede disolver 3,7 kg de sacarosa, pero se puede disolver sólo 2,33 kg de sacarosa a 40 °C. Sin embargo, las tasas de cristalización en la masa C de baja pureza son bajas. La masa debe entonces ser enfriada lentamente y de manera constante por agitación en los cristalizadores por un período de 28 a 40 horas hasta una temperatura entre 40 y 43 °C. En temperaturas más bajas, la cristalización se reduce excesivamente por la alta viscosidad.

No obstante, a estas temperaturas la masa es demasiado viscosa para la centrifugación. Por lo tanto es necesario que la masa sea recalentada a una temperatura entre 54 y 60 °C, para que pueda curar a una tasa razonable y sin uso excesivo de agua o vapor de lavado. Para evitar la disolución de los cristales, el recalentamiento debe ocurrir rápidamente, y sin utilización indebida de superficies calientes que puedan causar la disolución. Por consiguiente, el recalentador debe tener una alta relación superficie/volumen y lograr el máximo contacto entre masa y superficie de contacto. Las temperaturas de la superficie de calentamiento deben ser entre 60 y 65 °C.

La cura debe ocurrir inmediatamente después recalentamiento de la masa.

El Recalentador Bosch Engenharia

El diseño exclusivo del Recalentador Bosch Engenharia fue desarrollado especialmente para lograr los objetivos descritos anteriormente. Él cuenta con:

- Una relación superficie/volumen significativamente mayor que otros proyectos
- Bastante contacto entre la masa y la superficie de calentamiento
- Sin 'puntos muertos'
- No hay oportunidad para la 'canalización' de la masa
- Una baja temperatura masa – agua, que evita la disolución del cristal
- Compacto, con dimensiones pequeñas

La medición de la temperatura de manera continua puede ser difícil debido a la baja conductividad térmica y a la acumulación de masa en instrumentos de medición. Con el Recalentador Bosch, la temperatura entre agua de calentamiento y masa se mantiene bastante constante en operación estable. Así, generalmente es suficiente definir y controlar la temperatura del agua, haciendo controles ocasionales de la temperatura de la masa resultante.

Capacidades:

- Gestión de Proyectos
- Ingeniería
- Proceso
- Mecánica
- Eléctrica
- Instrumentación
- Civil / Estructural
- Gestión de la Construcción
- Suministro de Equipamientos

Unidades de Negocio:

- Azúcar
- Energía
- Industrial
- Agricultura
- Comercial
- Equipamientos - Azúcar

